

260.4-50713

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

A-A

1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемой деталью.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, ±IT14/2.

3. Улучшить на стадии заготовки 198...235 HB.

Модуль	m	3
Число зубьев	z	48
Угол профиля по ГОСТ 13775-81	α	20°
Делительный диаметр	d	144
Коэффициент смещения исходного контура	x	0
Высота головки зуба	h _a	3
Высота ножки зуба	h _f	3,75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	260.4-50713			
Разраб.	Крылков				Одобима	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Целищев						7,3	1:2
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Тараканов				Круг 260 ГОСТ 2590-2006 45-В ГОСТ 1050-88	000 ЦТЭ		
Утв.	Изнатов					Формат А3		